



di Ester Santucci

# AL SERVIZIO DELLA MECCANICA AVANZATA

Affidabilità, precisione e flessibilità sono le caratteristiche che fanno di Remec una realtà imprenditoriale apprezzata in tutto il settore della macchina utensile.

**R**emec Srl nasce dalla volontà di due giovani imprenditori pugliesi, Michele Murolo e Nicola De Bari, che dopo una lunga esperienza come dipendenti in aziende metalmeccaniche della provincia barese, hanno voluto affrontare una sfida importante. Il loro obiettivo era quello di costruire meccanica di precisione e diventare il punto di riferimento per coloro che necessitavano di componenti medio-piccoli. Oggi, a distanza di 25 anni da quel 18 aprile 1995 che ha segnato l'inizio di questa realtà, Remec è una tra le aziende più affermate e conosciute sul mercato nazionale e internazionale. Il principale settore di applicazione di Remec è quello della macchina utensile e della meccanica in generale. Nel corso degli anni Remec ha portato avanti un'attenta politica di investimenti che le ha consenti-

Nel corso degli anni Remec ha portato avanti un'attenta politica di investimenti che le ha consentito di affrontare il mercato odierno grazie a lungimiranti strategie di crescita aziendale basate sull'aggiornamento tecnologico

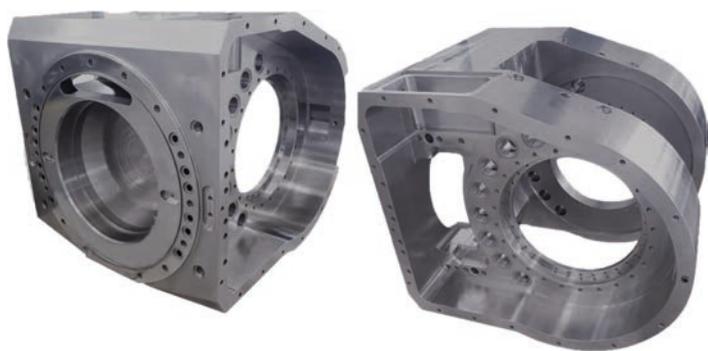
to di affrontare il mercato odierno grazie a lungimiranti strategie di crescita aziendale basate sull'aggiornamento tecnologico e non solo. La realtà aziendale con sede a Molfetta



Il principale settore di applicazione di Remec è quello della macchina utensile e della meccanica in generale

(BA), dispone attualmente di un parco macchine molto ampio e articolato composto da: 18 centri di lavoro a 3, 4 e 5 assi tra cui 2 a portale, equipaggiate per forature profonde che partono da 4 millimetri fino a raggiungere 1 metro, 6 torni a controllo numerico, 12 rettificatrici tra rettificazione per piani e rettificazione interna/esterna a controllo numerico, 4 macchine di misura dei brand più importanti, 4 altimetri digitali, 1 macchina per l'elettroerosione a tuffo e 2 a filo oltre a diverse macchine manuali tra torni e fresatrici. La sede si estende su ben 10.000 mq così ripartiti: 3.000 mq in area per lavorazioni meccaniche, 1.800 mq per uffici e servizi, 600 mq in area materie prime e taglio e infine 4.600 mq di area scoperta. Remec ha saputo implementare al meglio le idee di Murolo e De Bari, specializzandosi nella produzione di pezzi meccanici sempre più complessi e articolati, che vanno dal singolo particolare a piccoli lotti fino a raggiungere

Esempi di pezzi lavorati in Remec



grandi dimensioni, adeguandosi alle richieste del mercato delle macchine utensili. Remec è in grado, infatti, di organizzare la produzione in funzione delle richieste della clientela, che è sempre stata e sempre sarà il fattore più importante, e rispondere con prontezza e determinazione alle varie esigenze, garantendo flessibilità nel lavoro e soprattutto alta precisione. Si tratta di una delle peculiarità che caratterizza la società e che la rende fortemente competitiva. Inoltre, grazie all'ausilio di un software gestionale specifico, Remec può comunicare alla propria clientela lo stato di avanzamento della produzione in tempo reale, fornendo dettagli dalle prime fasi della produzione dei particolari fino all'avvenuta consegna. I particolari vengono controllati nei minimi dettagli per riscontrare eventuali non conformità e intervenire tempestivamente direttamente nella postazione di lavoro. Per questo motivo è difficile che il pezzo finito non rispetti le specifiche segnalate dal cliente la cui soddisfazione diventa un feedback fondamentale per gli operatori, oltre che per tutta la società. Queste sono attenzioni che Remec riserva non solo al processo di produzione, ma a tutte le attività aziendali.

### FLESSIBILITÀ E PUNTUALITÀ

Remec da circa dieci anni ha investito molto anche nel controllo in process, anticipando il processo di trasformazione tecnologica e digitale previsto oggi dal Piano Nazionale Impresa 4.0. Le macchine utensili e il sistema gestionale aziendale dialogano attraverso un software dedicato che permette di gestire il processo produttivo a 360°. La società ha effettuato negli anni investimenti nelle strutture, negli impianti di produzione oltre che sulla formazione del personale. Il parco macchine di Remec è stato adeguato al controllo di un software CAD CAM, per la progettazione e modellazione tecnica di modelli e per la gestione integrata delle lavorazioni. Gli investimenti hanno riguardato anche

L'ultima rettificatrice installata in Remec



l'intero ufficio programmazione che ora dispone di quattro stazioni e il reparto di controllo e collaudo, appositamente delimitato e posto a una temperatura controllata, per assicurare le migliori condizioni nella fase di collaudo. La società è strutturata quindi per rispondere alle richieste dei clienti, sempre più esigenti, e dare loro un servizio completo e qualitativamente elevato garantendo la puntualità nelle consegne. Questi due elementi, qualità e puntualità nelle consegne, stanno particolarmente a cuore alla società. Già dal 1997 Remec vanta la certificazione di Qualità UNI EN ISO 9001, seguita poi dalla certificazione Ambientale UNI EN ISO 14001, entrambe aggiornate a gennaio 2019. In merito alle consegne, Remec è organizzata in modo da garantire la massima puntualità, riuscendo a volte addirittura a effettuare le consegne con qualche giorno di anticipo rispetto alle scadenze pattuite, costituendo mo-

tivo di vanto per l'azienda. Tutto ciò, infatti, permette ai clienti di disporre in anticipo del materiale richiesto, mettendoli nella posizione di apprezzare notevolmente la puntualità e l'efficienza propria di Remec. Inoltre, la società ha investito anche nell'ambiente di lavoro, rendendolo sicuro e confortevole. Il pavimento è stato verniciato in resina per mantenere la qualità ambientale e sono state installate macchine con aspiratori per ridurre al minimo la presenza nell'aria di fumi e particelle contaminanti. Particolare attenzione è stata posta anche all'ambiente, mantenendo spazi verdi e isole per la raccolta differenziata dei rifiuti. L'esperienza, la professionalità, la capacità di adeguarsi alle esigenze del mercato, hanno permesso a Remec di essere un punto di riferimento nel mondo della meccanica e delle macchine utensili: un obiettivo che la società continuerà negli anni a perseguire con competenza e determinazione.