

LA “SARTORIA DELLA MECCANICA”

PASSIONE E PROFESSIONALITÀ
UNITE A UN SERVIZIO
QUALIFICATO AL CLIENTE
SONO LE ARMI VINCENTI DI
REMEC, SPECIALIZZATA NELLA
REALIZZAZIONE DI LAVORAZIONI
MECCANICHE PER IL MONDO
DELLA MACCHINA UTENSILE E
DELLE MACCHINE INDUSTRIALI IN
GENERALE.

di **Ezio Zibetti**

Remec nella sede di Molfetta (BA)
dispone di un parco macchine molto
ampio e articolato

Due giovani imprenditori pugliesi, Michele Murolo e Nicola De Bari, dopo una lunga esperienza come dipendenti in aziende metalmeccaniche hanno deciso di affrontare una grande sfida: costruire meccanica di precisione e diventare punto di riferimento per coloro che necessitano di componenti medio-piccoli. È nata così la Remec che oggi, a distanza di 26 anni da quel 18 aprile 1995, è una delle aziende più affermate e conosciute sul mercato nazionale e oltre.

I settori di applicazione vanno dalle macchine utensili alle macchine industriali all'industria alimentare e medicale.

La sede si estende su più di 10.000 mq così ripartiti: 4.500 mq per lavorazioni meccaniche di cui 3.000 climatizzati, 1.800 mq su tre livelli adibiti a uffici, sale riunioni e formazione, 800 mq per materie prime e taglio e 5.000 mq di area scoperta.

La realtà aziendale con sede a Molfetta (BA) dispone di un parco macchine molto ampio e articolato composto da 18 centri di lavoro a 3,

4 e 5 assi tra cui 2 orizzontali, equipaggiati per forature profonde che partono da un diametro di 4 millimetri fino a raggiungere 1 metro di profondità, 6 torni a controllo numerico, 12 rettificatrici per piani e interna/esterna a controllo numerico, 1 elettroerosione a tuffo e 2 a filo, 1 foratrice, 4 macchine di misura collocate nel reparto controllo e collaudo, appositamente delimitato e soggetto a una temperatura controllata per assicurare le temperature ideali nella fase di collaudo, 4 altimetri digitali, oltre a diverse macchine manuali tra torni e fresatrici.

Il parco macchine è supportato da 4 stazioni CAD/CAM per la gestione integrata delle lavorazioni.

Nel corso degli anni Remec ha portato avanti una attenta politica negli investimenti che le ha consentito di affrontare il mercato grazie a lungimiranti strategie di crescita aziendale basate sull'aggiornamento tecnologico e non solo.

Remec si è specializzata nella produzione di pezzi sempre più complessi e articolati, che vanno dal singolo particolare a piccoli lotti fino a raggiungere medie dimensioni e realizzare su misura, come una “sartoria meccanica”, la più svariate richieste di lavorazioni meccaniche di precisione.

È in grado, infatti, di organizzare la produzione in funzione delle esigenze della clientela, che è sempre stata e sempre sarà il fattore determinante, garantendo flessibilità nel lavoro e alta precisione. Il tutto nel rispetto delle date di consegna pattuite. Si tratta di una delle peculiarità che caratterizzano la società e che la rendono fortemente competitiva. Grazie all'ausilio di un software gestionale, Remec comunica alla propria clientela lo stato di avanzamento della produzione in tempo reale, fornendo indicazioni dalle prime fasi della produzione dei particolari fino all'avvenuta consegna. Questi, infatti, vengono controllati nel dettaglio così da potere riscontrare even-





Sopra: 4.500 mq di superficie coperta sono destinati alle lavorazioni meccaniche; 3.000 sono climatizzati

A destra: il reparto di tornitura



tuali non conformità e intervenire tempestivamente. Uno dei principali fattori che hanno influito sulla crescita di Remec riguarda gli investimenti nelle strutture, negli impianti di produzione, oltre che sulla formazione del personale, incrementando le attività e affinando il processo produttivo.

Remec da sempre ha investito molto anche nel controllo in process, anticipando il processo di trasformazione tecnologica e digitale previsto oggi dal Piano Nazionale Industria 4.0. Le macchine utensili e il sistema gestionale aziendale dialogano attraverso un software dedicato che permette di gestire il processo produttivo a 360°. Tale filosofia prevede che durante il ciclo di lavoro il pezzo venga accompagnato da file che contengono informazioni sul componente e sulle operazioni da eseguire.

La società realizza qualsiasi lavorazione di asportazione, coprendo l'intero ciclo produttivo, e si propone ai clienti come fornitore unico per i prodotti di cui hanno bisogno fornendo un servizio sempre più completo e qualitativamente elevato, rispettando puntualità e tempi di consegna.

Questi due elementi, qualità e puntualità nel-

le consegne, sono i punti di forza della società. Già dal 1997 Remec vanta la certificazione di qualità UNI EN ISO 9001, seguita dalla certificazione ambientale UNI EN ISO 14001, entrambe costantemente aggiornate.

Remec ha sempre posto una grande attenzione all'ambiente. Il reparto produttivo è sicuro e confortevole, il pavimento è verniciato in resina; inoltre, tutte le macchine hanno gli aspiratori per ridurre al minimo la presenza nell'aria di fumi e particelle contaminanti e gli impianti di climatizzazione, insonorizzati, hanno un sistema di filtraggio che rispetta le norme sulla sicurezza e l'ambiente. Dal 2010 sono stati installati pannelli fotovoltaici.

All'esterno l'azienda dispone di ampi spazi verdi, sempre curati, e isole per la raccolta differenziata dei rifiuti.

Remec da marzo 2020 ha adempiuto agli obblighi del protocollo di sicurezza per il contenimento dell'emergenza Covid-19, come l'uso dei dispositivi di protezione individuali e il distanziamento, che grazie ai notevoli spazi è sempre stato assicurato.

Tutti gli altri adempimenti vengono ogni giorno adottati e garantiti nella tutela della salute di ciascuno.

REMEC S.r.l.
your strategic partner in machining

REMEC SRL

Via Degli Scalpellini, 5-5/A Z.I. - 70056 Molfetta (BA)

Tel.: 0803966203

info@remec.it - www.remec.it

PASSIONE E PROFESSIONALITÀ

- Dal mese di aprile 1995 la Remec è presente sul mercato nazionale e non solo. In questi anni, grazie all'esperienza, alla professionalità, alla competenza, alla capacità di adeguarsi alle esigenze del mercato è diventata un punto di riferimento nel mondo della meccanica ampliando i settori di applicazione che vanno dalle macchine utensili alle macchine industriali all'industria alimentare e medicale.
- Con lungimiranza ha da sempre investito negli impianti di produzione, nel controllo in process, nella formazione del personale, nell'ambiente. Ha organizzato la produzione rispondendo alle esigenze dei clienti e fornendo un servizio sempre più completo e qualitativamente elevato, rispettando la qualità e la puntualità nelle consegne.



La qualità è uno dei must aziendali in Remec. Nella foto, una delle macchine di controllo qualità installate in azienda

L'esperienza, la professionalità, la competenza, la capacità di adeguarsi alle esigenze del mercato, il rispetto dell'ambiente hanno permesso a Remec di essere un punto di riferimento nel mondo della meccanica.

Obiettivi che la società continuerà negli anni a perseguire con competenza e determinazione.